Das Unternehmen

TÜV CERT

ZERTIFIKAT

Die TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
des TÜV Hessen
bescheinigt gemäß TÜV-CERT-Verfahren,
dass das Unternehmen

JUNGBLUTH Förderketten

Karl Jungbluth Kettenfabrik GmbH & Co.KG
Alsfelder Straße 73, D-36251 Bad Hersfeld
ein Qualitätsmanagementsystem für den folgenden
Geltungsbereich eingeführt hat und anwendet:

Herstellung und Vertrieb von
Förder- und Gelenkketten, Ketten in
Sonderausführung, Kettenräder

Durch ein Audit, Bericht-Nr. 4072 2346
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 9001 : 2000

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis 8. Dezember 2006
Erstzertifizierung Oktober 2002
Zertifikat-Register-Nr. 78 100 1064

Verwaltung und Produktion am Standort Bad Hersfeld - zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000

Seit mehr als fünfzig Jahren steht Jungbluth Förderketten für Kompetenz und Qualität bei der Herstellung von Förderketten und Kettenrädern. Unsere Produkte werden in der Stahlindustrie, der Automobilindustrie, der Lebensmittelerzeugung, der Baustoffindustrie, der Holzverarbeitung, im Bergbau, in Recyclinganlagen, in Kraftwerken und in vielen anderen Anwendungsbereichen eingesetzt.

Ihre Zufriedenheit ist unser oberstes Ziel. Wir verstehen es als grundlegende Aufgabe, unsere Kunden sowohl bei der Vorbereitung als auch bei der Durchführung von Projekten kompetent und umfassend zu beraten. Ein Team erfahrener Ingenieure und Techniker unterstützt Sie bei der Auslegung und Berechnung von Kettentrieben. Wir beraten Sie sowohl bei der Festlegung geeigneter Werkstoffe als auch bei der Auswahl von leistungsfähigen und umweltgerechten Schmierstoffen.

Unser vielfältiges Programm an Förderketten und Kettenrädern fertigen wir am Standort Bad Hersfeld mit modernsten Fertigungseinrichtungen und qualifiziertem Fachpersonal.

Alle wesentlichen Fertigungsschritte zur Kettenherstellung werden im eigenen Unternehmen durchgeführt. Wir verfügen dazu über einen umfangreichen Maschinenpark mit:

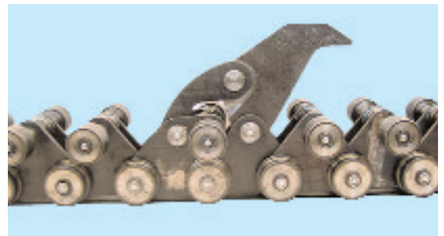
- CNC-Bearbeitungszentren
- CNC-Drehmaschinen
- Pressen (bis 400 t)
- Schweißrobotern
- eigenem Werkzeugbau und
- Wärmebehandlungseinrichtungen.

Sowohl bei der Materialauswahl als auch bei Fertigungsschritten, die nicht im eigenen Unternehmen durchgeführt werden, wie z. B. bei speziellen thermischen Verfahren, arbeiten wir ausschließlich mit zertifizierten, langjährigen und zuverlässigen Partnern zusammen.

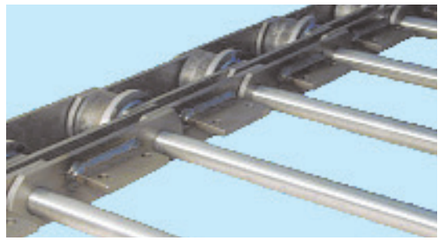
Unser zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem sowie sorgfältige Prüfungen nach jedem Arbeitsschritt garantieren die hohe Qualität unserer Produkte.

CNC-Bearbeitungszentren im Werk 2

Doppelstrang-Hakenkette / Stahlindustrie p=250



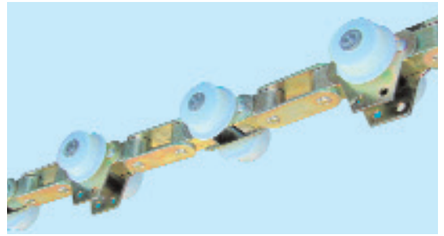
Einstrang-Hakenkette / Stahlindustrie p=250



Doppelstrangkette p=250

3-fach-Plattenband p=250

Buchsenförderkette Schlachthof p=100



Kreuzgelenkkette Schlachthof p=76,2

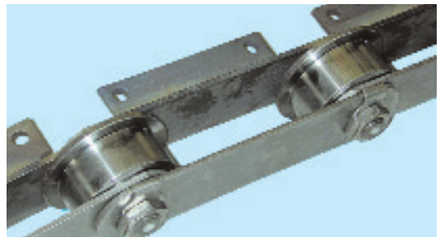
Kettenrad für Gabelkette z=8; p=142

Kettenrad z=10; p=100

5-fach-Kettenrad z=25; p=114,3

Ritzelwelle z=7; p=210

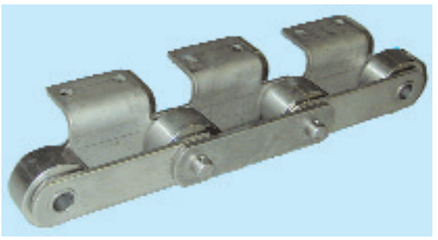
Konstruktionsbeispiele



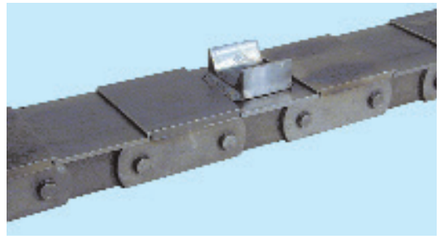
Buchsenförderkette mit Schraubverschluss p=250

Förderkette für Rohrtransport p=63

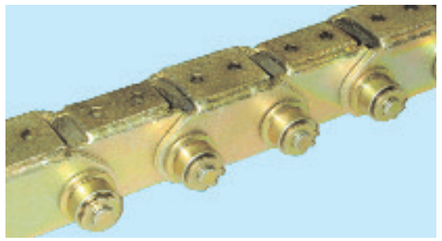
Förderkette für Rundstahltransport p=80



Förderkette mit Winkellasche p=80

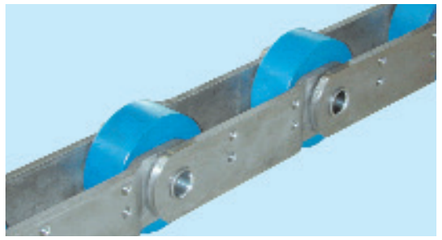


Plattenbandkette für Automobilindustrie p=80

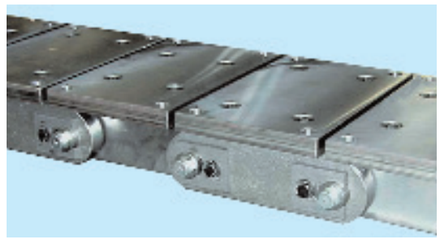


Förderkette für Grubenabdeckung p=63

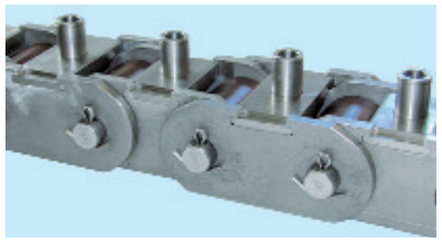
Asphaltkette, Kratzerkette p=150



Buchsenförderkette p=200



Sonderkette, Messtisch, Stahlindustrie p=200



Sonderkette für Gipsplattenherstellung p=80

Die Produkte

Ihre Sonderwünsche sind für uns Standard, denn unser Produktprogramm umfasst in erster Linie Sonderketten in kundenspezifischer Ausführung. Wir fertigen nach Ihren Angaben, entwickeln für Sie aber auch - dem jeweiligen Anwendungsfall entsprechend - neue und optimierte Antriebslösungen.

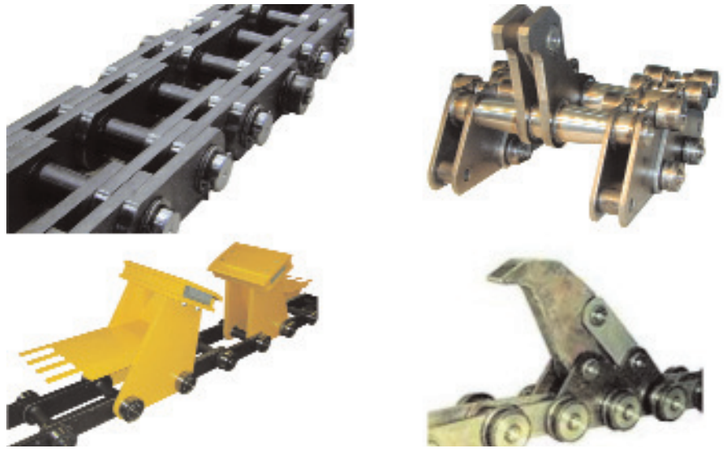
Dabei sind wir in der Lage, Ihnen nahezu alle gängigen Ausführungen von Förderketten anzubieten.

Des weiteren liefern wir Förderketten nach und in Anlehnung an DIN- und ISO-Standards. Kettenräder sowie kundenspezifisch ausgeführtes Zubehör für Kettentriebe und Förderanlagen ergänzen unser umfangreiches Angebot.

Entsprechend Ihren Anforderungen, erhalten Sie unsere Förderketten sowohl in Normalstahl, als auch in hitze- und tieftemperatur- sowie in korrosionsbeständiger Ausführung.

Für den Einsatz unter verschleißfördernden Umgebungseinflüssen bieten wir Ihnen geeignete Lösungen, die einem erhöhten Kettenverschleiß entgegenwirken und somit die Lebensdauer der Förderkette verlängern.

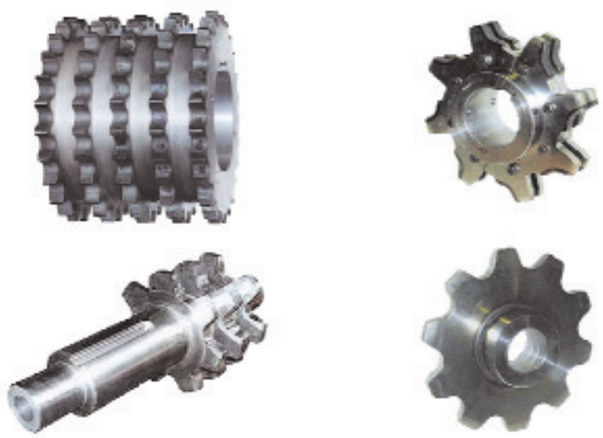
Zudem liefern wir wartungsoptimierte Ketten für Anwendungen, bei denen eine Schmierung der Kette nicht oder nur schwer möglich oder die Verwendung von Schmierstoffen aus Gründen des Umweltschutzes oder der Empfindlichkeit des geförderten Gutes nicht erwünscht ist.



Beispiele für Kettenausführungen

Unser Fertigungs- und Lieferprogramm umfasst u. a.:

- Förderketten nach DIN 8165 oder DIN 8167
- Trogförderketten
- Gabelketten
- Buchsenketten nach DIN 8164
- Ziehbankketten nach DIN 8156 und DIN 8157
- Gallketten
- Blockketten
- Kratzerketten
- 3-fach-gelagerte Stahllaschenketten (Wehrhubketten)
- Gelenkzahnstangen
- Wendeketten
- Triebstöcke
- Plattenbänder
- Laschenbänder
- Bundtransportketten
- Kreuzgelenkketten
- Schleppketten
- Mitnehmerketten für Unterflurförderer
- Kettenräder
- Fräs-, Dreh- und Stanzteile



Beispiele für Bauformen von Kettenrädern

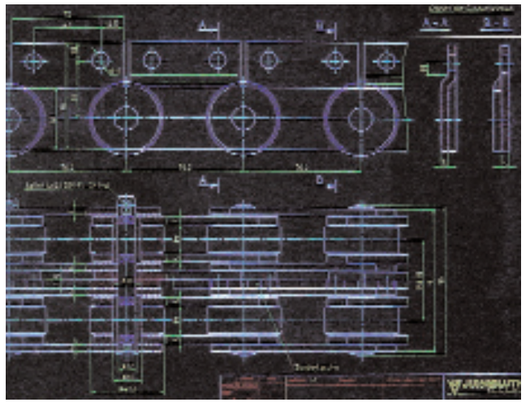
Die Kompetenz

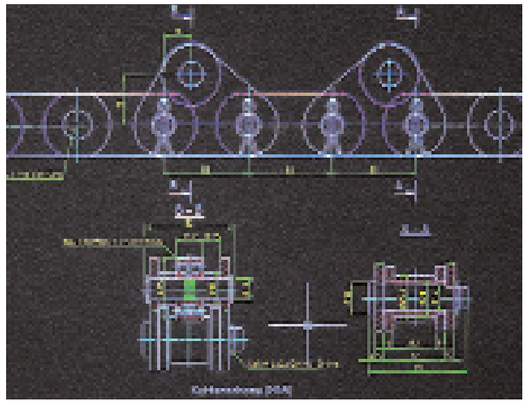
Beratung & Engineering

Jungbluth Förderketten ist mehr als ein Hersteller von Förderketten. Wir verstehen uns als kompetenter Engineeringpartner unserer Kunden auf dem Gebiet der Förderketten. Wir begleiten Sie von der Projektierungsphase über die Fertigung und Montage bis hin zur Beratung im Anwendungsbetrieb.

Auf Ihren Wunsch prüfen wir vor Ort den Zustand vorhandener Ketten und führen eine umfassende technische Beratung über einzuleitende Maßnahmen durch.

Wir verstehen diese Leistung als unverzichtbaren Bestandteil unseres Serviceangebotes.





Um Ihren Kettentrieb optimal gestalten zu können, fließen Erfahrungen aus dem Anwendungsbetrieb ständig in die Weiterentwicklung und die Neuauslegung unserer Ketten ein. Dabei haben wir im Laufe der Zeit umfassende technische Lösungen für verschiedenste Anwendungsfälle entwickelt. Ein Beispiel bilden wartungsoptimierte Ketten, bei denen auf den Einsatz umweltbelastender Schmier- und Konservierungsstoffe verzichtet werden kann. Dies dient nicht nur dem Umweltschutz, sondern verbessert auch die Wirtschaftlichkeit ihrer Anwendungen. Aufwendungen für Schmiermittel, Wartungsarbeiten und Abfallentsorgung entfallen ebenso wie das Risiko von Brandgefahr und Stillstand von Transporteinrichtungen. Unser Service endet nicht mit der Auslieferung. Auch während der Betriebsphase stehen Ihnen unsere Ingenieure und Techniker zur Beantwortung technischer Fragen gerne zur Verfügung.

Werkstoffauswahl und Materialqualität

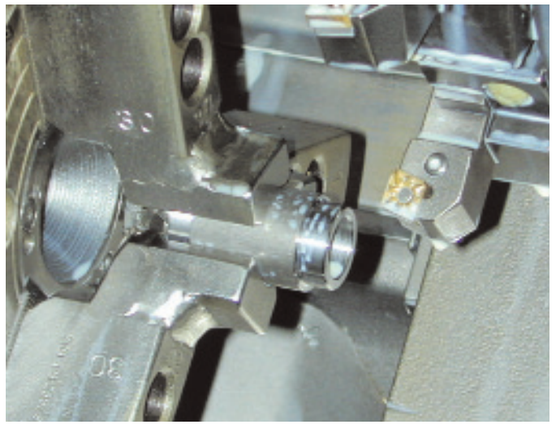
Wesentlich für eine einwandfreie Funktion und eine lange Lebensdauer der Förderketten ist die Verwendung für die Anwendung geeigneter und qualitativ hochwertiger Materialien. Die Werkstoffauswahl erfolgt nach Ermittlung der auf die Förderkette wirkenden Belastungen sowie Kenntnis der vorliegenden Einsatzbedingungen. Besonders bei extremen Umgebungsbedingungen können wir auf umfangreiche Erfahrungen bei der Auswahl der Werkstoffe zurückblicken. Dies betrifft sowohl den Einsatz von Ketten in korrosiven Medien als auch deren Verwendung im Bereich hoher Temperaturen von bis zu 900 °C.

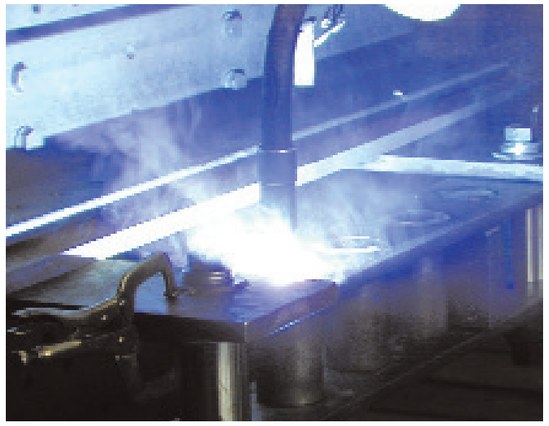
Unser Unternehmen bezieht alle Materialien ausschließlich bei langjährigen und zuverlässigen Partnern. Zusätzlich unterziehen wir das Material vor der Verwendung in der Produktion einer sorgfältigen Wareneingangsprüfung.

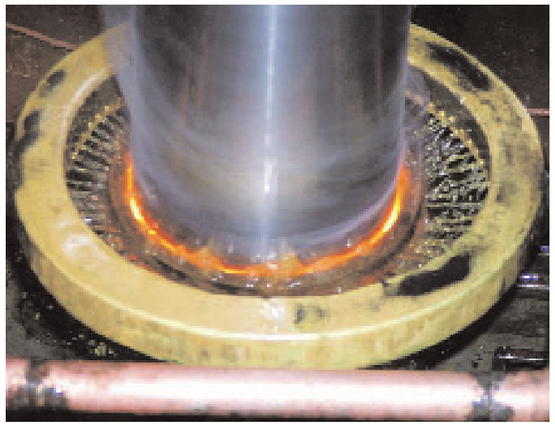
Präzise Fertigung und Qualitätssicherung

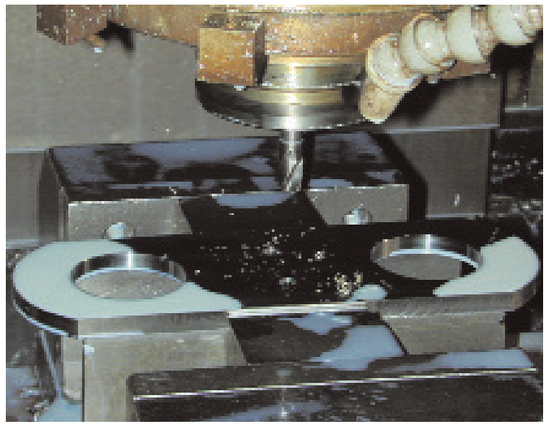
„Made by Jungbluth" - zur Gewährleistung höchster Qualität fertigen wir Förderketten selbst!

Neben der Materialauswahl werden Funktion, Verschleiß und Lebensdauer einer Förderkette entscheidend von der präzisen Fertigung ihrer einzelnen Teile sowie einer fachgerechten Montage bestimmt. Wir setzen daher konsequent auf die Durchführung aller wesentlichen Fertigungsschritte zur Ketten- herstellung im eigenen Betrieb. Nur für spezielle thermische Verfahren und die Veredelung von Oberflächen greifen wir auf ausgewählte Spezialisten zurück.









Die Verarbeitung des Materials auf modernsten CNC-Bearbeitungsmaschinen gewährleistet die Einhaltung strengster Toleranzanforderungen.
Auf diese Weise lassen sich die wesentlichen Qualitätsmerkmale einer Förderkette, hohe Teilungsgenauigkeit, genaue Presssitzverbindungen sowie ein exaktes Gelenkspiel zwischen Bolzen und Buchse und damit eine einwandfreie Funktion, ein geringer Verschleiß sowie eine lange Lebensdauer sicherstellen.

Die anschließende Montage der Förderketten wird von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt und unterliegt wie alle vorhergehenden Herstellprozesse umfangreichen fertigungsbegleitenden Qualitätsprüfungen.

Mit dem Jungbluth-Förderketten-Entwicklungs- und Produktionssystem, gekennzeichnet durch eine enge Verknüpfung von Anwendungs-, Konstruktions- und Fertigungs-Know-how, bieten wir Ihnen höchste Kompetenz von der Auslegung bis in den Anwendungsbetrieb von Förderketten.